



# 南通国盛精密机械有限公司

## 高端工程机械部件扩产项目（一期）（污染影响类）

### 固体废物污染防治设施

### 竣工环境保护验收意见

2020年9月10日，南通国盛精密机械有限公司根据《南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

南通国盛精密机械有限公司成立于2010年4月，位于南通高新技术产业开发区青岛路9号，主要从事数控机床、普通机床、机床钣金、金属薄板制品、焊接件、钢结构件、不锈钢制品的生产、销售。数控机床生产项目于2010年7月通过了南通市通州区环境保护局的审批，批文号：通环建[2010]239号；其2013年申报的数控机床金属件表面喷涂项目于2013年3月通过了南通市通州区环境保护局的审批，批文号：通环建[2013]122号；2015年对数控机床及数控机床金属件表面喷涂项目进行竣工环境保护验收工作，并取得了南通市通州区环境保护局的验收批复，批文号：环验[2015]4号。

为了满足美国卡特彼勒、英国韦尔等工程机械高端客户的生产需求，南通国盛精密机械有限公司共投资5858万元，购置数控等离子切割机、数控激光切割机、数控折弯机、焊接机器人、喷砂房、抛丸

线、数控加工中心、喷漆线等主要生产设备，在原有厂区内开展高端工程机械部件扩产项目，一期项目建成投产后年新增高端工程部件 1280 台套，二期电泳线项目预计 2021 年 12 月建成投产，本次验收内容为一期高端工程机械部件 1280 台套项目。

### （二）建设过程及环保审批情况

苏州科太环境技术有限公司于 2019 年 1 月受委托编制了《南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目环境影响报告表》，南通市通州区行政审批局于 2019 年 3 月 5 日对《南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目环境影响报告表》（通行审投环[2019]21 号）予以批复，同意该项目的建设。2020 年 3 月，本项目完成水、气、声自主验收。

### （三）投资情况

本项目总投资 5858 万元，环保投资 1330 万元。

### （四）验收范围

本次验收针对南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目（一期）及相应公辅设施、环保设施。

## 二、工程变动情况

根据苏环办[2015]256 号文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》要求，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动”。

对照公司实际生产情况与环评批复，我公司的性质未发生变化；

本项目的产能、生产规模与环评一致，为年产 1280 台套高端工程机械部件；

项目选址、厂界周围用地状况均未发生变化；实际平面布置与环评未发生变化，未导致不利环境影响增加；

卫生防护距离边界未发生变化，厂界周围用地状况未发生变化，卫生防护距离内未新增敏感点；

各污染防治措施基本一致，新的抛丸线污染防治措施采用旋风+脉冲滤筒除尘器，处理效果更佳，未导致新增污染因子或污染物排放量增加，无其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 固体废物

本项目的固体废物主要有有机加工过程中产生的钢材边角料、废机油、废切削液，废弃包装物、废活性炭、漆渣，脱脂、硅烷化试剂池中捞渣过程中产生的废渣，废水处理产生的污泥，焊接过程中产生废焊丝，喷粉房清扫产生的废塑粉，喷砂、抛丸过程中产生的废钢丸、钢砂，循环水池捞渣产生的漆渣，废气处理收集的粉尘的和职工生活垃圾。

本项目一般固废暂存于一般工业固废仓库，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)建设。本项目危废仓库已严格按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办【2019】327号)要求，规范设置了危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、危废包装识别标签、库区和库房内视频监控。

**表3-1 固废处置落实情况**

序号	固体废物名称	属性	废物类别	环评产生量 (t/a)	环评处置方式	实际产生量 (t/a)	实际处置方式
1	钢材边角料	一般 废物	86	650	收集外售	400	收集外售
2	废焊丝		86	0.1		0.1	
3	废钢砂、钢丸		86	10		6	
4	收集粉尘		86	20.058		10	
5	废塑粉		86	0.5	供应商回收	0.4	供应商回收
6	废包装物	危险 固废	HW49	3	收集后委托 有资质单位 进行处置	3	收集后委托 有资质单位 进行处置
7	废切削液		HW09	3		0.5	
8	废机油		HW08	3		0.5	
9	废活性炭		HW49	3.3		3.3	
10	漆渣		HW12	2.7		1	
11	脱脂废渣		HW17	2		0	
12	硅烷化渣		HW17	0.5		0.3	
13	废水处理污泥		HW17	20		2	

14	废油漆桶		HW49	/		3	
15	生活垃圾	生活垃圾	99	45	环卫清运	36	环卫清运

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）环保设施处理效率

##### 1、固体废物治理设施

无固体废物治理设施，固体废物零排放。本项目一般固废暂存于一般工业固废仓库，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)建设。本项目危废仓库已严格按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办【2019】327号）要求，规范设置了危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、危废包装识别标签、库区和库房内视频监控。

##### （二）污染物达标排放情况

##### 1、固体废物

固体废物零排放，未进行监测，根据验收报告结果表明，项目各类固废基本按照要求进行处置或贮存。

#### 五、工程建设对环境的影响

##### 1、固废

本项目各类固废基本按照要求进行处置或贮存，固体废物零排放，不会对环境造成影响。

#### 六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目（一期）按照环评及其批复要求落实了相关环保措施；“三废”排放达到国家相关排放标准；本项目

规模、性质、地点、采用的生产工艺均未发生重大变动；各污染防治措施基本一致，新的抛丸线污染防治措施采用旋风+脉冲滤筒除尘器，处理效果更佳，未导致新增污染因子或污染物排放量增加，无其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。项目建设过程中未造成重大环境污染；项目建设使用的环境保护设施防治环境污染的能力能满足其相应主体工程需要；公司无违反国家和地方环境保护法律法规行为。

南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目（一期）环保设施竣工验收合格。

## 七、验收人员信息

验收组成员名单见会议签到表。

南通国盛精密机械有限公司

2020年9月10日



南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目  
竣工环境保护验收技术评审会签到表

年 月 日

姓名	单位	职务、职称	签字	电话
姚海	南通国盛精密机械有限公司	行政总监	姚海	18862963388
卫伟国	"	总经理助理	卫伟国	13962919988
李可可	"	安环主管	李可可	15262776127
李俞	江苏皓洋检测技术有限公司	工程师	李俞	1826225210
蔡菊兰	"	技核负责人	蔡菊兰	15962971961
陈建文	南通市环境科学学会	高工	陈建文	13861901756
张长峰	盐城市环境科学学会		张长峰	13813722700



**公示公告: 南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目(一期)竣工环境保护验收情况公示**

发布于 2020-03-25 15:18

根据《国务院关于<建设项目竣工环境保护管理条例>的决定》(国务院令682号)及环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4号),现将南通国盛精密机械有限公司高端工程机械部件扩产项目(一期)竣工环境保护验收情况公示如下:

建设单位: 南通国盛精密机械有限公司  
 建设项目: 高端工程机械部件扩产项目(一期)  
 建设项目环境保护设施竣工日期: 2019年9月; 调试日期: 2019年9月至11月  
 建设地址: 南通高新技术产业开发区青岛路9号  
 公示时间: 公示日起20个工作日  
 公示内容: 竣工环境保护验收监测报告、验收组验收意见(详见附件)  
 联系人: 季可可  
 联系方式: 15262776127  
 公众意见及反馈方式: 对上述公示内容如有异议,请以书面形式反馈,个人须署真实名字,单位须加盖公章



+ 添加项目

建设项目名称	建设地点	公开时间段	状态	操作
高端工程机械部件扩产项目(一期)	江苏省通州区	2020/02/26-2020/03/24	提交成功	管理记录

共 1 页, 1 个项目